



Reductores de montaje sobre eje

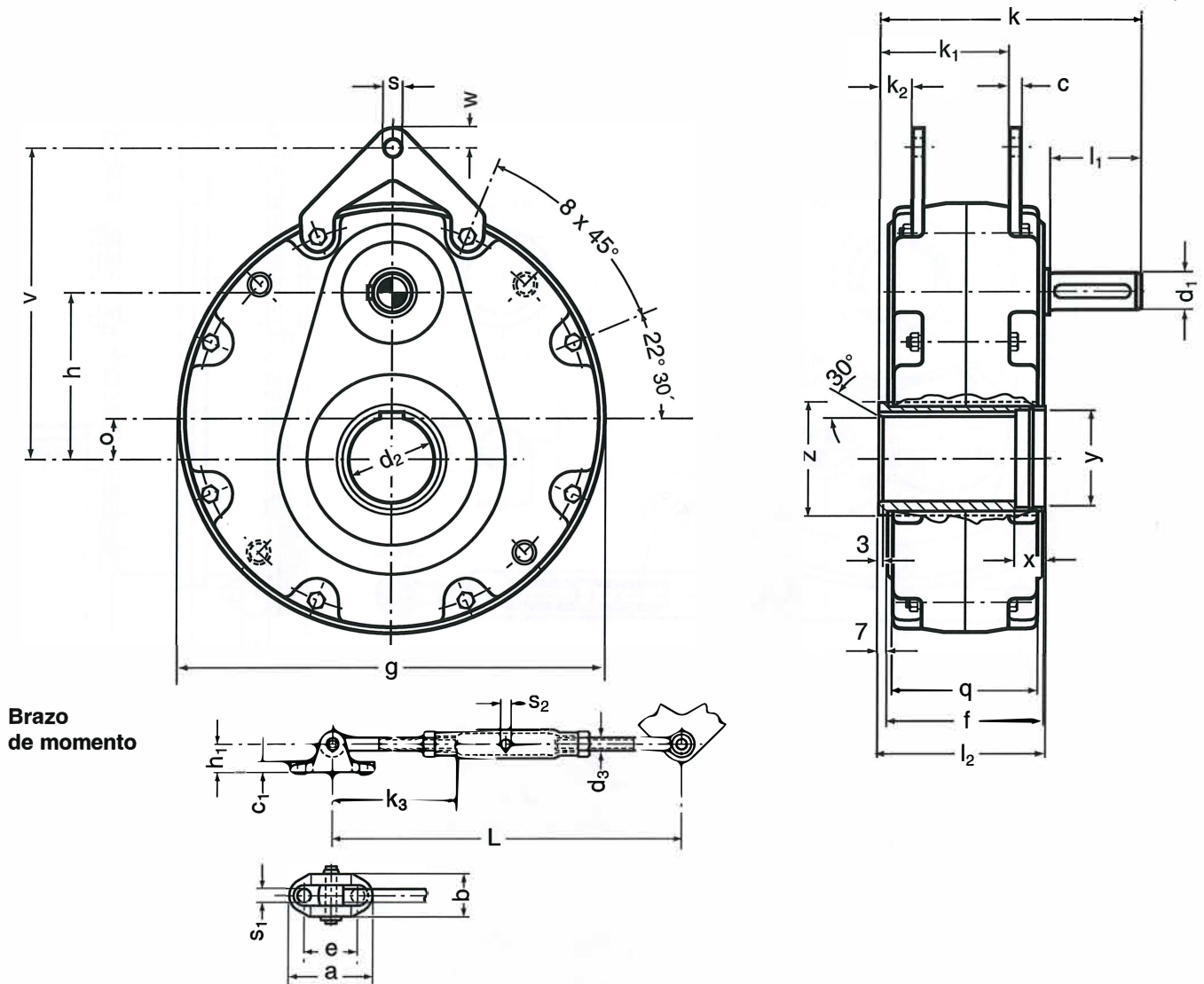


Los reductores y motorreductores **HILLMANN** de montaje sobre eje van montados directamente sobre el eje de máquina a accionar y vinculados en posición regulable a la base de ésta, mediante un brazo de momento.

Su carcasa es de fundición gris o duraluminio bonificada (según tamaño y pedido), siendo las ruedas dentadas de acero de cementación, templadas y con flancos de dientes rectificadas.

Características principales

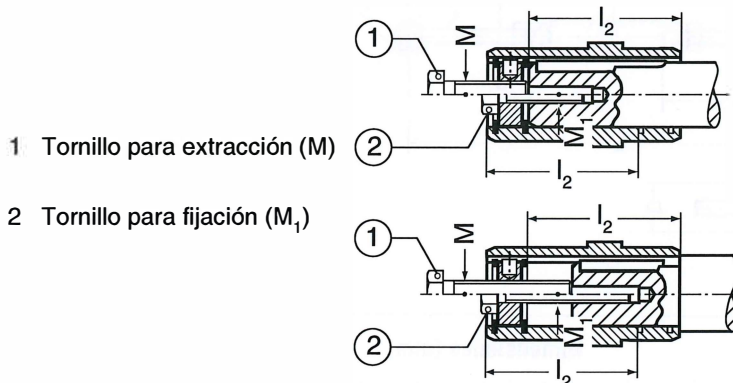
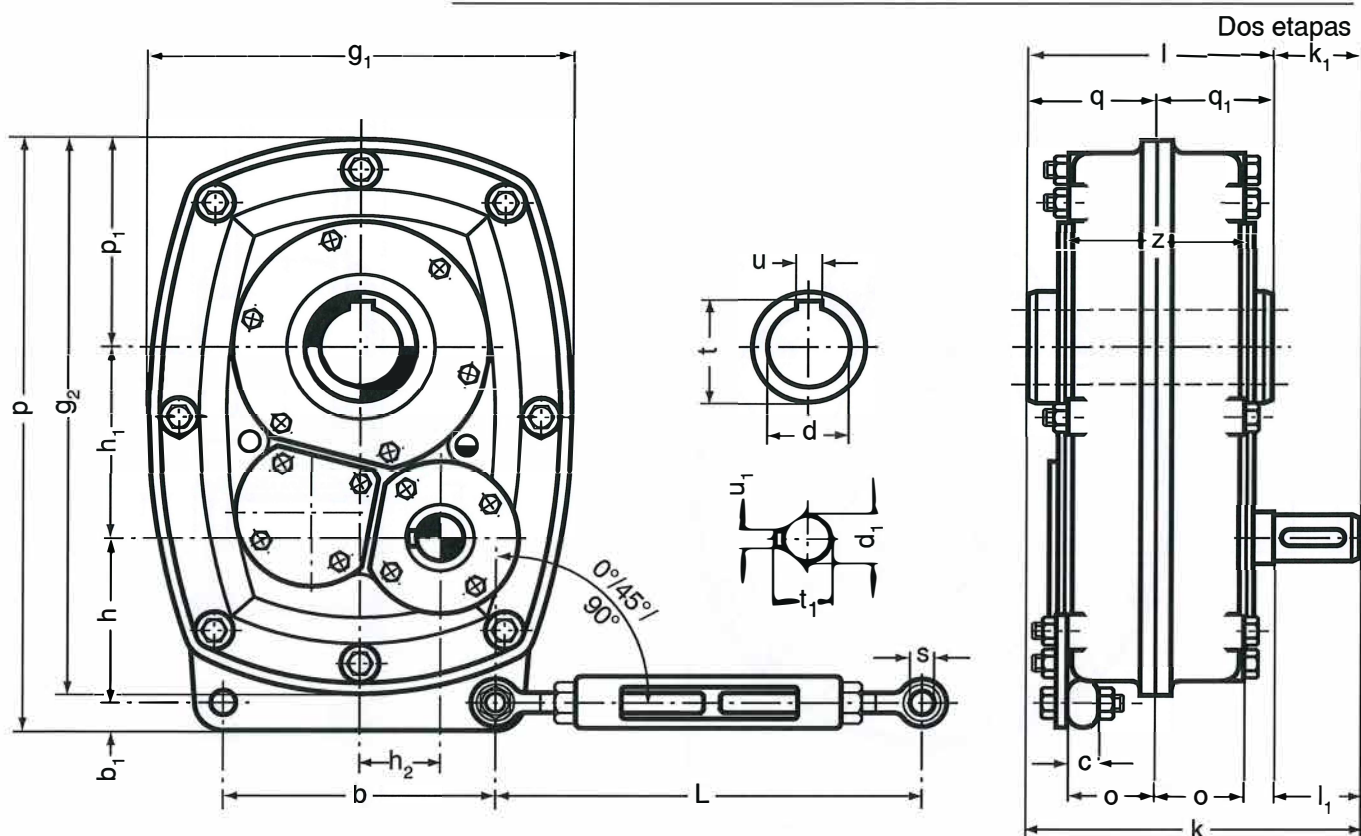
- Evita el uso de acoplamientos.
- Evita uso de placa base.
- Relaciones normalizadas: $i = 5, 16$ y 25 .
- Relaciones adicionales: con variación de transmisión a poleas.
- Fácil montaje.
- Posición indistinta.
- Ahorro de espacio.
- Racionalización de accionamientos.
- Alta eficiencia y funcionamiento silencioso.
- Prolongada vida útil.
- Fácil selección.
- Fácil mantenimiento.
- Amplia variedad de accesorios normalizados.



Tamaño	Dimensiones [mm]																			Peso [kg]
	c	d ₁	d ₂ *	f	g	h	k	k ₁	k ₂	l ₁	l ₂	o	p	s	v	w	x	y	z	
90	5	24	30, 35, 40	100	253	90	160	87	20	50	108	25	93	14	185	14	24	50	60	17
108	5	28	40, 45, 50	105	294	108	175	90	21	60	113	28	98	14	216	14	24	60	70	27
124	10	32	55, 60, 65	128	322	124	218	100	29	80	136	32	121	14	234	18	24	75	85	34
148	10	42	65, 70, 75	148	378	148	268	125	25	110	156	39	140	14	277	18	24	85	100	53
173	10	48	70, 75, 80	165	446	173	285	141	25	110	173	47	156	14	335	18	26	90	110	91

Tamaño	Dimensiones de brazo de momento [mm]										
	a	b	c ₁	d ₃	e	s ₂	h ₁	k ₃	L		s ₁
	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	
90	98	42	14	M 16	70	10	34	110	240	340	11
108											
124											
148											
173											

Extremos de ejes con chaveteros según DIN 6885/1, forma A.
Centros de ejes según DIN 332, formas DS (con rosca).
Tolerancia ISO para extremos de ejes: hasta diámetro 50 mm k₆, más de 50 mm, m₆.
* Tolerancia para d₂: ISO H7



1 Tornillo para extracción (M)

 2 Tornillo para fijación (M₁)

Tamaño	b	b ₁	c	g ₁	g ₂	h	h ₁	h ₂	k	k ₁	L		M	M ₁	o
											mín	máx			
80	120	12	14	190	250	75	87	34	164	44	240	350	10	8	40
100	150	12	14	230	310	95	108	44	197	52	240	350	12	10	43
125	180	16	18	290	390	120	138	56	234	62	280	400	24	20	52
160	250	16	18	370	490	155	174	67	271	82	280	400	24	20	54
200	310	20	22	460	610	190	217	86	319	102	330	460	24	20	65
250	390	25	22	580	780	240	273	113	363	112	330	460	30	24	78
315	490	25	40	730	980	300	343	140	452	122	560	760	30	24	106

Tamaño	p	p ₁	q	q ₁	s	z	d	l	u	t	l ₂	d ₁	l ₁	u ₁	t ₁
80	271	95	64	56	12	80	35	120	10	38,3	99	19	42	6	21,5
100	332	115	78	67	12	100	45	145	14	48,8	121	24	50	8	27
125	413	145	91	81	16	120	55	172	16	59,3	138	28	60	8	31
160	508	185	100	89	16	135	60	189	18	64,4	155	38	80	10	41
200	627	230	113	104	20	140	85	217	22	90,4	180	48	100	14	51,5
250	792	290	130	121	20	180	100	251	28	106,4	209	55	110	16	59
315	1032	365	170	160	24	140	120	330	32	127,4	281	60	120	18	64

Extremos de ejes con chaveteros según DIN 6885/1, forma A.

Centros de ejes según DIN 332, formas DS (con rosca).

 Tolerancia ISO para extremos de ejes: hasta diámetro 50 mm k₆, más de 50 mm, m₆.

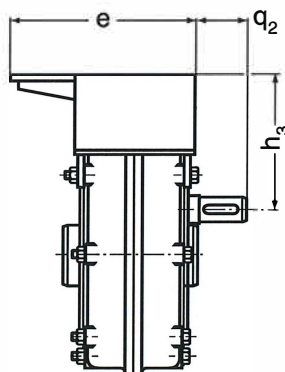
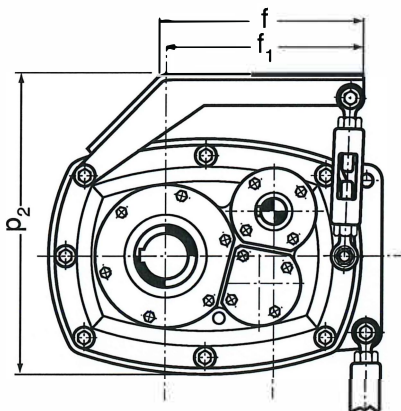
Potencias

Tamaño	Relación en caja i			Relación de caja recomendada															
				25												16			
	Salida 16 o 25	Entrada 16	Entrada 25	Revoluciones en el eje de salida [min ⁻¹]*												80100125160			
				5	6.3	8	10	12	16	20	25	31	40	50	63				
	Momento rotor admisible T _N [Nm]			Potencia admisible [kW] (Factor de servicio: 1)															
80	400	25	16	0.21	0.26	0.34	0.42	0.50	0.67	0.84	1.05	1.38	1.68	2.09	2.64	3.35	4.19	5.24	6.7
100	710	44	28	0.37	0.47	0.59	0.74	0.89	1.19	1.49	1.86	2.30	2.97	3.72	4.68	5.95	7.43	9.29	11.9
125	1250	78	50	0.65	0.82	1.05	1.31	1.57	2.09	2.62	3.27	4.06	5.24	6.54	8.25	10.5	13.1	16.4	20.9
160	2240	140	90	1.17	1.48	1.88	2.35	2.81	3.75	4.69	5.86	7.27	9.38	11.7	14.8	18.8	23.5	29.3	37.5
200	4000	250	160	2.09	2.64	3.35	4.19	5.03	6.70	8.38	10.5	13.0	16.7	20.9	26.4	33.5	41.9	52.4	-
250	7100	444	284	3.72	4.68	5.95	7.43	8.92	11.9	14.8	18.5	23.0	29.7	37.1	46.8	59.5	74.3	-	-
315	12500	781	500	6.54	8.25	10.5	13.1	15.7	20.9	26.2	32.7	40.6	52.4	65.4	82.5	105	-	-	-

Para velocidades en tabla sombreada solicitar recomendación de lubricación.

* Revoluciones obtenibles por aplicación de relación de poleas sobre el eje de entrada según revoluciones del ente motriz.

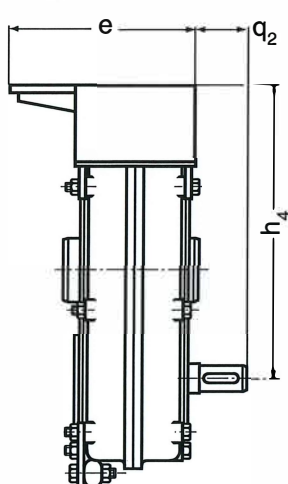
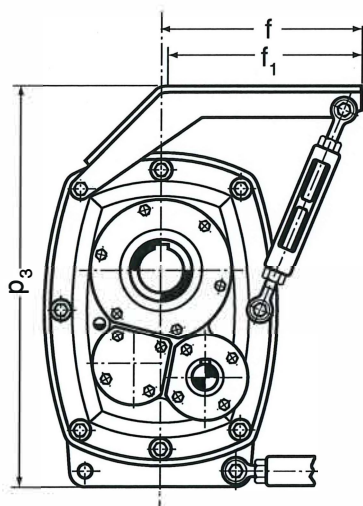
Accesorios



Base portamotor

Montaje en L

Tamaño	f	e	q ₂	f ₁	p ₂	h ₃
80	210	200	54	172	242	112
100	230	235	66	188	294	135
125	270	235	80	265	370	169
160	310	300	106	306	465	223
200	385	375	130	380	587	271
250	500	480	137	494	691	286
315	610	500	157	608	940	433



Montaje en N

Tamaño	f	e	q ₂	f ₂	P ₃	h ₄
80	210	200	54	172	320	233
100	230	235	66	188	397	290
125	270	235	80	265	500	364
160	310	300	105	302	634	463
200	385	375	130	381	788	578
250	500	480	137	497	943	678
315	610	500	157	610	1286	961